

Prüfbericht Nr.55011415 (20. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7,5Jx18H2 Typ B32-758
 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 5

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
 Schleidener Straße 32
 53919 Weilerswist - Derkum
 QM-Nr. 49 02 0192006

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell B32
 Typ B32-758
 Radgröße 7,5Jx18H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
W1	B32-758 W1 / BA16 N20 Ø72,6 - Ø63,4	5/108/63,4	45	780	2250	1/2015
X7	B32-758 X7 / ohne Ring	5/108/63,4	50	650	2250	5/2020
W1	B32-758 W1 / BA14 N22 Ø72,6 - Ø65,1	5/108/65,1	45	780	2250	1/2015
O2	B32-758 O2 / ohne Ring	5/110/65,1	41	780	2250	1/2015
D3	B32-758 D3 / B25 Ø66,6 - Ø57,1	5/112/57,1	35	780	2250	1/2015
D3	B32-758 D3 / B25 Ø66,6 - Ø57,1	5/112/57,1	45	780	2250	1/2015
V7	B32-758 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	46	780	2250	11/2020
V7	B32-758 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	48	780	2250	3/2020
V7	B32-758 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	49	780	2250	1/2015
V7	B32-758 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	51	780	2250	1/2015
BM1	B32-758 BM1 / ohne Ring	5/112/66,6	25	800	2350	5/2019
BM1	B32-758 BM1 / ohne Ring	5/112/66,6	25	800	2350	5/2019
D7	B32-758 D7 / ohne Ring	5/112/66,6	29	780	2250	3/2017
D4	B32-758 D4 / ohne Ring	5/112/66,6	33	780	2250	10/2017
D4	B32-758 D4 / ohne Ring	5/112/66,6	33	780	2250	10/2017
D3	B32-758 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	35	780	2250	1/2015
D4	B32-758 D4 / ohne Ring	5/112/66,6	40	720	2100	9/2021
D4	B32-758 D4 / ohne Ring	5/112/66,6	42	780	2250	1/2015
D4	B32-758 D4 / ohne Ring	5/112/66,6	44	780	2250	1/2015
D4	B32-758 D4 / ohne Ring	5/112/66,6	44	780	2250	1/2015
D3	B32-758 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	45	780	2250	1/2015
SY1	B32-758 SY1 / ohne Ring	5/112/66,6	45,5	750	2200	7/2019
D4	B32-758 D4 / ohne Ring	5/112/66,6	49	620	2050	9/2019
D4	B32-758 D4 / ohne Ring	5/112/66,6	52	780	2250	1/2015
BM1	B32-758 BM1 / ohne Ring	5/112/66,7	51	780	2250	12/2015
W4	B32-758 W4 / BA17 N27 Ø72,6 - Ø60,1	5/114,3/60,1	35	780	2250	1/2015
T3	B32-758 T3 / ohne Ring	5/114,3/60,1	45	780	2250	12/2018
W4	B32-758 W4 / BA17 N27 Ø72,6 - Ø60,1	5/114,3/60,1	45	780	2250	1/2015
W4	B32-758 W4 / BA15 N21 Ø72,6 - Ø64,1	5/114,3/64,1	35	780	2250	1/2015
W4	B32-758 W4 / BA15 N21 Ø72,6 - Ø64,1	5/114,3/64,1	45	780	2250	1/2015
W4	B32-758 W4 / BA13 N23 Ø72,6 - Ø66,1	5/114,3/66,1	35	780	2250	1/2015
N5	B32-758 N5 / ohne Ring	5/114,3/66,1	39	700	2250	6/2015
N10	B32-758 N10 / ohne Ring	5/114,3/66,1	39	700	2250	5/2017
W4	B32-758 W4 / BA13 N23 Ø72,6 - Ø66,1	5/114,3/66,1	45	780	2250	1/2015
N10	B32-758 N10 / ohne Ring	5/114,3/66,1	46	780	2250	12/2015
N20	B32-758 N20 / ohne Ring	5/114,3/66,1	46	780	2250	5/2017
GW1	B32-758 GW1 / ohne Ring	5/114,3/66,6	22	700	2250	10/2025
W4	B32-758 W4 / BA11 N25 Ø72,6 - Ø67,1	5/114,3/67,1	35	780	2250	1/2015
W4	B32-758 W4 / BA11 N25 Ø72,6 - Ø67,1	5/114,3/67,1	45	780	2250	1/2015

Prüfbericht Nr.55011415 (20. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7,5Jx18H2 Typ B32-758
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 2 von 5

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
M3	B32-758 M3 / ohne Ring	5/114,3/67,1	49,5	800	2250	1/2015
M3	B32-758 M3 / ohne Ring	5/114,3/67,1	50,5	800	2250	1/2015
M45	B32-758 M45 / ohne Ring	5/114,3/67,1	53	750	2250	9/2020
M3	B32-758 M3 / ohne Ring	5/114,3/67,1	55	800	2250	1/2015
O6	B32-758 O6 / ohne Ring	5/115/70,2	41	780	2250	9/2017
W5	B32-758 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	45	800	2250	1/2015

Kennzeichnung

KBA-Nummer	49992
Herstellerzeichen	BROCK ALLOY WHEELS
Radtyp und Ausführung	B32-758 (s.o.)
Radgröße	7,5Jx18H2
Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	JAW
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahren-	Datum	Ort
W1	5/108	45	780	2250	FE	02/2015	TZT Lambsheim
X7	5/108/63,4	50	650	2250	FE	06/2020	TZT Lambsheim
O2	5/110	41	780	2250	FE	02/2015	TZT Lambsheim
BM1	5/112	25	800	2350	FE	06/2019	TZT Lambsheim
D7	5/112	29	780	2250	FE	05/2017	TZT Lambsheim
D4	5/112	33	780	2250	FE	11/2017	TZT Lambsheim
D3	5/112	35	780	2250	FE	01/2015	TZT Lambsheim
D4	5/112	40	720	2100	FE	10/2021	TZT Lambsheim
D4	5/112	42	780	2250	FE	02/2015	TZT Lambsheim
V7	5/112	48	780	2250	FE	04/2020	TZT Lambsheim
D4	5/112	49	620	2050	FE	10/2019	TZT Lambsheim
V7	5/112	51	780	2250	FE	02/2015	TZT Lambsheim

Prüfbericht Nr.55011415 (20. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7,5Jx18H2 Typ B32-758
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 3 von 5

Ausführung	Anschluß	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahrt-en	Datum	Ort
BM1	5/112	51	780	2250	FE	01/2016	TZT Lambsheim
SY1	5/112/66,6	45,5	750	2200	FE	09/2019	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	35	780	2250	FE	02/2015	TZT Lambsheim
N5	5/114,3	39	700	2250	FE	06/2015	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	45	780	2250	FE	02/2015	TZT Lambsheim
M3	5/114,3	50,5	800	2250	FE	02/2015	TZT Lambsheim
M3	5/114,3	55	800	2250	FE	02/2015	TZT Lambsheim
GW1	5/114,3/66,6	22	700	2250	FE	10/2025	TZT Lambsheim
O6	5/115	41	780	2250	FE	10/2017	TZT Lambsheim
W5	5/120	45	800	2250	FE	02/2015	TZT Lambsheim

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
W1	5/108	45	780	205/35R18	2/2015	TZT Lambsheim
V7	5/112	51	780	205/35R18	02/2015	TZT Lambsheim
D4	5/112	42	780	205/35R18	02/2015	TZT Lambsheim
M3	5/114,3	55	800	205/35R18	02/2015	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	45	780	205/35R18	02/2015	TZT Lambsheim
W5	5/120	45	800	205/35R18	02/2015	TZT Lambsheim
D7	5/112	29	780	205/35R18	05/2017	TZT Lambsheim
BM1	5/112	25	800	205/35R18	06/2019	TZT Lambsheim
D4	5/112	49	620	205/35R18	10/2019	TZT Lambsheim
X7	5/108/63,4	50	780	205/35R18	06/2020	TZT Lambsheim
D4	5/112	40	720	205/35R18	10/2021	TZT Lambsheim
GW1	5/114,3/66,6	22	700	205/35R18	10/2025	TZT Lambsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver-fahrt-en	Datum	Ort
W1	5/108	45	800	275/65R18	FE	02/2015	TZT Lambsheim
W5	5/120	45	800	275/65R18	FE	02/2015	TZT Lambsheim

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeföhrter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühstest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Prüfbericht Nr.55011415 (20. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7,5Jx18H2 Typ B32-758
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 4 von 5

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung W1_108/5-ET45 betrug 11,19 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lambsheim ab Januar 2015 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Die Sonderradausführungen D3 und D4 werden mit Spurlöchern (Vermessungsbohrungen) gefertigt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Beschreibung	-	09.02.2015
	mit Änderung vom	03.08.2023
Radzeichnung	B32-758 Bl. 1/4	09.12.2014
	mit Änderung vom	14.08.2023
Radzeichnung	B32-758 Bl. 2/4	09.12.2014
	mit Änderung vom	14.08.2023
Radzeichnung	B32-758 Bl. 3/4	09.12.2014
	mit Änderung vom	14.08.2023
Radzeichnung	B32-758 Bl. 4/4	09.12.2014
	mit Änderung vom	12.09.2025
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 45	
Equipment for Wheels V08.7	Stand	30.09.2021

Prüfbericht Nr.55011415 (20. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 7,5Jx18H2 Typ B32-758
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 5 von 5

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 5.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 12. Dezember 2025



Laux

00460282.DOCX